

Koblenz

25 Jahre Firma RAVE Koblenz: Werkstoffe und Technologien für Hochtemperaturanwendungen

O. Rave

Die Firma Ortwin Rave & Sohn GbR Produkte feiert 2024 ihr 25-jähriges Bestehen. Seit Ihre Gründung durch Ortwin Rave hat sich die Firma RAVE mit der Hochtemperaturtechnologie und speziellen Rohstoffen für die Keramik, Feuerfest-Anwendungen und verwandten Gebiete befasst, sowohl als Beratungs- und Dienstleistungspartner als auch als Lieferant und Projektpartner. Mit dem Einstieg der zweiten Generation wurde das Angebotspektrum erheblich erweitert. Daneben ist RAVE Teilhaber an der IAT GmbH, die Auftragsforschung und Teilnahme an öffentlich geförderten Projekten anbietet.

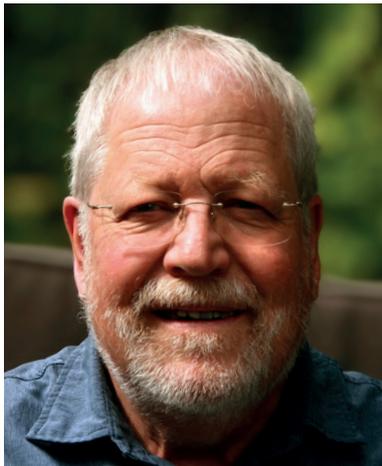


Bild 1 Firmengründer Ortwin Rave

Ortwin Rave eröffnete am 1. September 1999 nach 18-jähriger Tätigkeit in der Feuerfest- und Rohstoffindustrie die Firma Dipl.-Min. Ortwin Rave Produkte + Dienstleistungen in Koblenz. Diese Vertriebs- und Beratungsfirma bedient die Märkte

Ortwin Rave
Ortwin Rave & Sohn GbR Produkte +
Dienstleistungen
 Bachweg 8, D-56072 Koblenz
 Tel.: +49-(0)261-911 44 08
 E-Mail: info@rave-minerals.com



Bild 2 Mitinhaber Florian Rave

Bilder: RAVE

Hochtemperaturtechnologie und spezielle synthetische Rohstoffe für den gesamten Bereich der Keramik, sowie angrenzender Bereiche wie Feuerfest, Stahl, Glas, Kalk und Zement, Automotive, Elektronik, Schleifmittel, Bodenbeläge, Verschleißschutz, Dental, etc.

Im Bereich der Hochtemperaturtechnologie werden Heizelemente (Basis MoSi_2 und SiC), die erforderlichen Isoliermaterialien sowie Temperaturkontrollringe angeboten. Der Rohstoffhandel schließt SiC , B_4C , Korund und Quarzglas ein, es werden auch die entsprechenden Regenerate oder Sekundärmaterialien dieser Produktgruppen angeboten.

In kurzer Zeit konnte ein umfangreiches Netzwerk verschiedenster Partnerfirmen aus unterschiedlichen Bereichen aufgebaut werden, und somit das Fachwissen und der Erfahrungsschatz auf eine breitere Basis gestellt werden. Diese Kombination aus eigenen und externen Erfahrungen und Wissen ermöglicht es, viele Probleme unserer Geschäftspartner – wobei die Partner oft sowohl als Kunde als auch Lieferant fungieren – in enger, vertrauensvoller Zusammenarbeit zu lösen. Beispiele für erfolgreich umgesetzte Projekte sind:

- Schaumsteine zur Wärmeisolierung,
- persischer Andalusit,
- Recycling/Wiederverwendung nicht belasteter Keramiken aus Atomkraftwerken,
- keramische Verstärkung von Zylinderbuchsen,
- Hydroforming bei hohen Temperaturen,
- Recyclingprojekte in China und Korea,
- sekundäre Verwendung von Si/SiC -Schlämmen aus der Solarindustrie,
- Spezialentwicklungen von Brennhilfsmitteln für die Dentalindustrie und Elektronikindustrie,
- Sonderkeramiken für sicherheitsrelevante und defensive Anwendungen.

Mit dem Eintritt von Dipl.-Ing. Florian Rave zum 1. April 2020 wurde die Firma umbenannt und ist nahtlos in die Ortwin Rave & Sohn GbR Produkte + Dienstleistungen übergegangen. Florian Rave hat nach einer Ausbildung als Mechatroniker Werkstoff-



Beschädigter 1750 °C-Laborofen vor der Revision

technik Glas und Keramik in Höhr-Grenzhausen studiert. Anschließend war er 10 Jahre im Deutschen Institut für Feuerfest und Keramik (DIFK) tätig. Mit ihm kann die Firma RAVE weitere Services und Dienstleistungen rund um thermische Maschinen und Anlagen anbieten:

- Engineering, Konzeption und Bau von Prüf- sowie Pilotanlagen,
- Modernisierung von vorhanden Anlagen, Steuerungen und Öfen,
- Reparatur von Hochtemperaturöfen,
- Montage und Einbau von Messsonden,
- Entwicklung von 3D-Verfahren für keramische Anwendungen.

Im Jahr 2022 wurde das Institut of Applied Technologies (IAT) von Dr. Tadeusz von Rymon-Lipinski zusammen mit dem Partner Epic Holding übernommen, wobei beide Partner gleichberechtigt je die Hälfte der Anteile besitzen. Dieses Unternehmen wird als IAT GmbH weitergeführt. Die IAT führt Auftragsforschung und öffentlich geförderte Werkstoff-Entwicklungen als Projekt mit Industriepartnern durch. Damit kann die Firma RAVE auf die Institutslabors in Rheinbach zurückgreifen, zusätzlich bestehen eigene Werkstätten für Maschinenbau und Ofentechnologie auf dem Keramik-Campus Höhr-Grenzhausen.



Der 1750 °C-Laborofen nach der erfolgreich durchgeführten Reparatur bei RAVE

Nach 25 Jahren sind die Voraussetzungen des erfolgreichen Weiterbestehens der Firma RAVE für die nächsten Jahrzehnte und in der zweiten Generation gesichert. Der bisherige Schwerpunkt als Partner für Hochtemperaturtechnologie und Lieferung von Spezialrohstoffen, neuen anorganischen Werkstoffen und das Recycling von Al_2O_3 - und SiC-haltigem Bruch und Ausschuss aus der Produktion wird erweitert durch die neuen Möglichkeiten in Labor- und Werkstatt. Das Partnernetzwerk, die Erfahrungen und das Know-how werden in der täglichen Arbeit weiter ausgebaut.

Das ist die Basis für die nächsten erfolgreichen 25 Jahre der Firma RAVE. Mit Wissen und Zuverlässigkeit, einem starken Netzwerk, mit Schnelligkeit, fachlich korrekter Ausführung und ständiger Erreichbarkeit bleibt RAVE erste Wahl für Partner und Geschäftsfreunde!